



more...
than lubricants.

**SPEZIALSCHMIERSTOFFE
MADE IN GERMANY**





93 Tanks von 6 m³ - 1.500 m³ mit einer gesamten Tanklagerkapazität von 9.000 m³

14 Mischbehälter von 1 - 40 m³ · 12 Misch tanks von 150 - 250 m³

12 voll- und teilautomatische Abfüll-Linien für die Abfüllung von der 0,25 Liter Dosierflasche bis zum 1.000 Liter Container

2 x 50-Tonnen-Wiegebrücken für die Beladung von Tankwagen

KADE OIL | Entwicklung und Vermarktung von Spezialschmierstoffen

Die Firma **KADE OIL GmbH** mit Firmensitz in Bramsche ist seit Februar 2005 am deutschen Schmierstoffmarkt mit den Haupttätigkeitsfeldern Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von Spezialschmierstoffen für die metallbe- und verarbeitende Industrie tätig.

Produktionsschwerpunkte sind die **KADE OIL** Spezialitäten, hierzu zählen die **wassermischbaren** und **nicht wassermischbaren Kühlschmierstoffe**. Die Bereiche Motorenöle, **Reiniger**, **Korrosionsschutzmittel** sowie die gängigen **Industrieschmierstoffe** werden durch die **KADE OIL GmbH** selber oder über Ihre Schwestergesellschaft **Sevi Chemie GmbH** abgedeckt.

Zusätzlich verfügt die **KADE OIL GmbH** über die Markenrechte der **PANTERE GmbH & Co. KG** (Schwerpunkt patentierte Motorenöle).

Die Firma **Swd Lubricants GmbH & Co. KG** (Schmierstoffwerk Duisburg) übernimmt die Produktion der Motorenöle und der Nichtwassermischbaren Kühlschmierstoffe und ist nach DIN ISO 9001, IATF 16949, ISO 45001 und ISO 14001 zertifiziert.

Das Schmierstoffwerk hat eine Produktionskapazität von 80.000 Tonnen pro Jahr, damit gehört die **Swd** zu einem der größten, unabhängigen Schmierstoffproduzenten Deutschlands.

Der Duisburger Unternehmensstandort bietet ideale logistische Voraussetzungen für eine zeitnahe Belieferung:

- **eigener Schiffsanleger (Steiger)**
- **eigener Gleisanschluss**
- **unmittelbar an einem der wichtigsten Autobahnknotenpunkte Europas gelegen**

Am Standort Duisburg befindet sich ebenfalls der Bereich **Forschung & Entwicklung**, auch das Segment der **Serviceanalytik** wird hier durch ausreichende Laborkapazitäten abgedeckt.

Der Produktionsstandort in Essen welcher die Produktion der wassermischbaren Kühlschmierstoffe übernimmt, ist nach DIN ISO 9001 zertifiziert.



Neue Bearbeitungsverfahren, höhere Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe, höhere Kühlschmierstoffdrücke, neue spezifische Materialien, deutlich gestiegene Anforderungen hinsichtlich der arbeitsmedizinischen und umweltrelevanten Parameter, ein möglichst geringes Gefährdungspotential und eine günstige Einstufung in die Wassergefährdungsklassen sind heute wichtige Themen und Arbeitseckpunkte bei der Entwicklung von neuen Kühlschmierstoffen. Auch die Auswirkungen der neuen gesetzlichen Verordnungen wie REACH, GHS, CLP, AwSV und die PCN-Meldungen sind bei der Entwicklungsarbeit ein ständiger Begleiter und machen die Aufgabe nicht gerade einfacher. Vor diesem Hintergrund wurde die Entwicklung neuer Produktreihen von Kühlschmierstoffen gestartet, welche den gestiegenen Anforderungen Rechnung tragen und darüber hinaus eine Reduzierung des Gefahrenpotentials darstellen.

Als Ergebnis dieser Entwicklung stehen nun diverse kennzeichnungsfreie Kühlschmierstoffe zur Verfügung, welche nach der aktuellen Gesetzgebung keinen Gefahrstoff mehr darstellen. Selbstverständlich werden auch diese Produkte permanent an neue gesetzliche Bestimmungen angepasst und ggfs. kritische Rohstoffe umgehend substituiert. Auf den nachfolgenden Seiten stellen wir Ihnen die einzelnen Produkt- und Anwendungsbereiche genauer vor.

Inhalt

Das Unternehmen, Qualifikation & Zertifizierung	2-3
Inhalt Übersicht Leistungen	4-5
Wassermischbare Kühlschmierstoffe	6-7
Schneidöle	8
Schleiföle	9
Umformöle	10-11
Gasmotorenöle	12
Korrosionsschutzmittel	13
Maschinen- und Teilereiniger	14
Serviceadditive	15-16
Industriereiniger	17
Sonstiges (Felgenreiniger, Koagulierungsmittel, Kühlwasserzusätze)	18
Übersicht Marken und Partner	19





KADE OIL | Unsere Leistungen auf einem Blick

Das KADE OIL Produktportfolio umfasst die Bereiche wassermischbare Kühlschmierstoffe, nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe, Produkte für die spanlose Umformung, Korrosionsschutzmittel, Industriereiniger und Formentrennmittel sowie weitere Spezialitäten.

Spezialschmierstoffe

... für die metallver- und -bearbeitende Industrie.

Markenschmierstoffe

... für Industrie und Automotive.

Hochleistungsmotorenöl

... patentiert mit der PANTERE Wolframtechnologie.

Industriereiniger

... für den gesamten Bereich der Oberflächentechnik.

Technischer Großhandel

... Lieferung aller weiteren Produkte für die Industriebetriebe wie Berufs- und Arbeitssicherheitsbekleidung, technisches Equipment aller Art, Klüber, Spezialschmierstoffe, Antriebstechnik, Kunststoffe, Werkzeugtechnik, Armaturen etc.

Consulting

... rund um die Einsatzbereiche und Entwicklungen von Schmierstoffen sowie das Erarbeiten von kundenspezifischen Produktlösungen, schnell, innovativ und flexibel.



KADESOL | Wassermischbare Kühlschmierstoffe

Das KADE OIL Produktprogramm der **wassermischbaren Kühlschmierstoffe**, bekannt unter der Namensgebung **KADESOL**, beinhaltet das gesamte Spektrum der unterschiedlichen Produkttechnologien. Alle Produkte der KADESOL-Reihe entsprechen selbstverständlich der **TRGS 611** in vollem Umfang.

Die Kühlschmierstoffe zeichnen sich durch ein sehr **gutes Netz- und Spülvermögen**, **beste Korrosionsschutzeigenschaften** und eine **hohe Biostabilität** aus. Sie sind für weiches und hartes Ansatzwasser gleichermaßen geeignet. Alle borsäurehaltigen Produkte entsprechen selbstverständlich der Borsäureverordnung.

Die **borfreien, vollsynthetischen Kühlschmierstoffe** werden überwiegend im Bereich der unterschiedlichen Schleiftechnologien eingesetzt. Hierzu gehört neben den normalen Schleifprozessen auch das Walzenschleifen und die Glasbearbeitung. Die Produkte sind hartwasserstabil und neigen nicht zu den häufig bekannten Verklebungen. Spezielle Additive verringern deutlich die Aerosolbildung, verbessern das Luftabscheidevermögen und optimieren so die Filtrationsleistung.

Bei den **wassermischbaren Hochleistungsk Kühlschmierstoffen** handelt es sich um Spezialprodukte, welche aufgrund der unterschiedlichsten Anforderungen seitens der Zerspanungstechnologie und/oder der Materialzusammensetzung ein hohes Maß an Schmierung bedingen. Hierzu zählen Bearbeitungsverfahren wie das **Tieflochbohren, Räumen, Gewindeformen/Gewindedrücken** sowie schwierig zu zerspanenden Materialien wie Titan, Inconell, V4A etc.

Seit geraumer Zeit stehen auch diverse **kennzeichnungsfreie, wassermischbare Kühlschmierstoffe** zur Verfügung, welche nach der aktuellen Gesetzgebung **keinen Gefahrstoff mehr darstellen**, dass aufwendige Führen eines Gefahrstoffkatasters entfällt für diese Produkte.

bor-, amin- und formaldehydhaltige Kühlschmierstoffe									
Bezeichnung	Mineralöl / Ester Gehalt %	pH-Wert 5%ig	KS Note 0 ab %	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL KF 20 (kennzeichnungsfrei)	20-25	9,3	3,0	1,42	XXX	XXX	XX	X	KADESOL KF 20 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen, Schließen 4-5%, Zerspanen 5-8% je nach Zerspanungsart und Material, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADESOL KF 30 (kennzeichnungsfrei)	30-35	9,5	3,5	1,29	XXX	XXX	XX	X	KADESOL KF 30 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen, Schließen 5-6%, Zerspanen 6-15% je nach Zerspanungsart und Material, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADESOL KF 40 (kennzeichnungsfrei)	40-45	9,5	3,0	1,08	XXX	XXX	XX	X	KADESOL KF 40 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen, Schließen 5-6%, Zerspanen 6-15% je nach Zerspanungsart und Material, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADESOL KF 50 (kennzeichnungsfrei)	40-50	9,5	3,5	1,04	XXX	XXX	XX	X	KADESOL KF 50 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei mittlerer und schwerer Zerspanung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten inklusive Aluminiumlegierungen, Schließen 5-6%, mittelschwere Zerspanung 6-8%, schwere Zerspanung 8-10%, schwerste Zerspanung 10-15, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADESOL KF 45 AL (kennzeichnungsfrei)	40-45	9,3	3,5	1,00	XXX	XXX	XXX	X	KADESOL KF 45 AL ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei mittlerer bis schwerer Zerspanung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten insbesondere Aluminiumlegierungen, Speziell für Tieflochbohren und Reiben in Gusslegierungen bei hohen Drücken innergekühlter Werkzeuge, Schließen 4-5%, mittelschwere Zerspanung 5-6%, schwere Zerspanung 6-8%, schwerste Zerspanung 8-12%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADESOL KF 45 BM (kennzeichnungsfrei)	40-45	9,2	6,0	1,00	XXX	XXX	XX	XXX	KADESOL KF 45 BM ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen von Buntmetalllegierungen, Stahllegierungen, Stahl, Gusswerkstoffen und Aluminium. Besonders geeignet bei der Bearbeitung von Buntmetallen durch hohen Inhibitionsgrad. Zerspanungsart und Material, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADESOL SE 03 KF 21 (kennzeichnungsfrei)	40-45	9,2	4,5	1,00	XXX	XXX	XX	X	KADESOL SE 03 KF 21 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen, Schließen 5-6%, Zerspanen 6-15% je nach Zerspanungsart und Material, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADESOL HT 45 AL-22	40-45	9,0	4,0	1,00	XXX	XXX	XXX	X	KADESOL HT 45 AL-22 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei mittlerer bis schwerer Zerspanung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten insbesondere Aluminiumlegierungen, Speziell für Tieflochbohren und Reiben in Gusslegierungen bei hohen Drücken innergekühlter Werkzeuge, Schließen 4-5%, mittelschwere Zerspanung 5-6%, schwere Zerspanung 6-8%, schwerste Zerspanung 8-12%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADE VP 371-20 (kennzeichnungsfrei)	30-35	9,3	4,5	1,22	XXX	XXX	XXX	X	KADE VP 371-20 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei mittlerer bis schwerer Zerspanung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten insbesondere Aluminiumlegierungen, Speziell für Tieflochbohren und Reiben in Gusslegierungen bei hohen Drücken innergekühlter Werkzeuge, Schließen 4-5%, mittelschwere Zerspanung 5-6%, schwere Zerspanung 6-8%, schwerste Zerspanung 8-12%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet									
bor- und bakterizidfreie, aminhaltige Kühlschmierstoffe									
Bezeichnung	Mineralöl / Ester Gehalt %	pH-Wert 5%ig	KS Note 0 ab %	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL AL 60 (kennzeichnungsfrei)	30-40	9,2	5,5	1,26	XXX	XXX	XXX	X	KADESOL AL 60 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei mittlerer bis schwerer Zerspanung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten insbesondere Aluminiumlegierungen, Schließen 5%, mittelschwere Zerspanung 5-7%, schwere Zerspanung 7-10%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADE VP 310-19 (Monoethanolaminfrei)	40-45	9,4	4	1,04	XXX	XXX	X	X	KADE VP 310-19 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen, Auch für Aluminiumlegierungen geeignet, Schließen 3-5%, Zerspanen 3-8% je nach Zerspanungsart und Material, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet									
bor-, amin- und formaldehydfreie Kühlschmierstoffe									
Bezeichnung	Mineralöl / Ester Gehalt %	pH-Wert 5%ig	KS Note 0 ab %	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL BAF 500	50-55	9,4	4,0	1,00	XXX	XXX	XXX	XX	KADESOL BAF 500 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Kühlschmierstoff mit hoher EP Additivierung. Für die Bearbeitung von Eisen, Stahl und Nichtisenmetallen bei normalen bis schweren Zerspanungsbedingungen einschließlich Reiboperationen bei Aluminiumlegierungen, Schließen 5%, mittelschwere Zerspanung 5-7%, schwere Zerspanung 7-10%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADE VP 400-20 (bakterizidfrei)	50-55	9,4	5,0	0,89	XXX	XXX	XXX	XX	KADE VP 400-20 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Kühlschmierstoff mit hoher EP Additivierung. Für die Bearbeitung von Eisen, Stahl und Nichtisenmetallen bei normalen bis schweren Zerspanungsbedingungen einschließlich Reiboperationen bei Aluminiumlegierungen, Schließen 5%, mittelschwere Zerspanung 5-7%, schwere Zerspanung 7-10%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet									
borfreie, amin- und formaldehydhaltige vollsynthetische Kühlschmierstoffe									
Bezeichnung	Mineralöl / Ester Gehalt %	pH-Wert 5%ig	KS Note 0 ab %	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL 210	0	9,3	3,5	1,92	XXX	XXX	X	X	KADESOL 210 ist ein vollsynthetisches, buntmetallinhibiertes wasserlösliches Schmiermittel für die Bearbeitung von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen sowie diversen NE-Metallen. Das typische Mischverhältnis beträgt 5-6%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADESOL VS 15 NF	0	9,4	5,0	1,85	XXX	XXX	X	X	KADESOL VS 15 NF ist ein vollsynthetisches, buntmetallinhibiertes wasserlösliches Schmiermittel für die Bearbeitung von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen sowie diversen NE-Metallen. Aufgrund der synthetischen EP-Wirkstoffe kann es auch für den Bereich der Zerspanung und spanlosen Umformung eingesetzt werden. Das typische Mischverhältnis beträgt 5-6,5%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADESOL VS COB NG	0	9,2	4,0	1,85	XXX	XXX	X	X	KADESOL VS COB NG ist ein vollsynthetisches, wasserlösliches Schmiermittel, vorzugsweise für die Bearbeitung von Hartmetallen, Stahl, Stahllegierungen, Buntmetall und Gusswerkstoffe können ebenfalls bearbeitet werden. Das typische Mischverhältnis beträgt 3,5-5%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet									
bor- und bakterizidfreier, aminhaltiger vollsynthetischer Kühlschmierstoff									
Bezeichnung	Mineralöl / Ester Gehalt %	pH-Wert 5%ig	KS Note 0 ab %	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADE VP 312-19	0	9,6	3,0	1,79	XXX	XXX	X	X	KADE VP 312-19 ist ein vollsynthetischer, buntmetallinhibiertes wasserlösliches Schmiermittel für die Bearbeitung von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen sowie diversen NE-Metallen. Es wurde speziell für das Walzenschleifen entwickelt. Das typische Mischverhältnis beträgt 4-5%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet									
bor- und formaldehydfreier, aminhaltiger Kühlschmierstoff									
Bezeichnung	Mineralöl / Ester Gehalt %	pH-Wert 5%ig	KS Note 0 ab %	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL KF 03-AL	50-55	9,2	6,5	0,83	XXX	XXX	XXX	XX	KADESOL KF 03-AL ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei mittlerer bis schwerer Zerspanung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten insbesondere Aluminiumlegierungen, Speziell für Tieflochbohren und Reiben bei hohen Drücken innergekühlter Werkzeuge, Schließen 4-5%, mittelschwere Zerspanung 5-6%, schwere Zerspanung 5-8%, schwerste Zerspanung 8-12%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet									
bor- und aminfreier, formaldehydhaltiger Kühlschmierstoff									
Bezeichnung	Mineralöl / Ester Gehalt %	pH-Wert 5%ig	KS Note 0 ab %	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADE VP 487-21	50-55	9,1	4,5	0,94	XXX	XXX	XX	XXX	KADE VP 487-21 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungsoperationen von Stahllegierungen, Stahl, Gusswerkstoffen und Aluminium. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Buntmetallen durch hohen Inhibitionsgrad. Mittelschwere Zerspanung 5-7%, schwere Zerspanung 7-10%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet									
monoethanolamin- und bakterizidfreier, amin- und borhaltiger Kühlschmierstoff									
Bezeichnung	Mineralöl / Ester Gehalt %	pH-Wert 5%ig	KS Note 0 ab %	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL KF 07-40 (kennzeichnungsfrei)	40-45	9,3	4,0	1,09	XXX	XXX	X	X	KADESOL KF 07-40 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen, Schließen 5-6%, Zerspanen 6-15% je nach Zerspanungsart und Material, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet									
borfreie, amin- und formaldehydhaltige Kühlschmierstoffe									
Bezeichnung	Mineralöl / Ester Gehalt %	pH-Wert 5%ig	KS Note 0 ab %	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL BF 45 (kennzeichnungsfrei)	40-45	9,3	5	1,16	XXX	XXX	X	X	KADESOL BF 45 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen, Schließen 5-6%, Zerspanen 6-15% je nach Zerspanungsart und Material, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADE VP 489-21	30-35	9,0	4,5	1,25	XXX	XXX	XX	X	KADE VP 489-21 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen, Schließen 5-6%, Zerspanen 6-15% je nach Zerspanungsart und Material, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
KADE VP 492-21 (kennzeichnungsfrei)	40-45	9,1	4,5	1,06	XXX	XXX	XX	X	KADE VP 492-21 ist ein buntmetallinhibierender, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen. Besonders geeignet für Aluminiumlegierungen, Schließen 5%, mittelschwere Zerspanung 5-7%, schwere Zerspanung 7-10%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.
X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet									



KADECUT | Schneidöle

Das Produktprogramm der **Schneidöle**, bekannt unter der Namensgebung **KADECUT** umfasst ein komplettes, leistungsfähiges Spektrum für die Bearbeitung mit definierter Schneide.

Basierend auf verdampfungsarmen Grundölen in Verbindung mit modernsten Additiven ermöglichen diese Produkte optimale Fertigungsergebnisse.

Bei der allgemeinen Zerspanung liegt der Schwerpunkt auf einer **verbesserten Wärmeabfuhr** in Verbindung mit einer deutlichen **Reduzierung der Ölnebelbildung** in den Anlagen und am Arbeitsplatz.

Die Produkte für die schwere Bearbeitung sind durch moderne Additive hinsichtlich der Hochdruck- und Schmiereigenschaften entsprechend der Anwendung optimal eingestellt.

nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe für die leichte, mittlere bis schwere Bearbeitung					
Bezeichnung	Dichte in kg/m ³	Flammpunkt °C	V 40 in mm ² /s	Typische Einsatzbedingungen	zu bearbeitende Materialien
KADECUT AB 10	865	> 160	12	Drehen / Fräsen/ Bohren / Sägen / Gewindeschneiden / TLB	KADECUT AB 10 ist ein Hochleistungsschneidöl für die Zerspanung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und erhöhten Anforderungen an die Kühl- und Spüleigenschaften (Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.) Es eignet sich zur Zerspannung von NE-Metallen sowie von weichen bis zäharten Stählen. Auch für Aluminium und Buntmetall geeignet.
KADECUT AB 15 (Kennzeichnungsfrei)	877	> 190	17	Drehen / Fräsen/ Bohren / Sägen / Gewindeschneiden / TLB	KADECUT AB 15 ist ein Hochleistungsschneidöl für die Zerspanung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und erhöhten Anforderungen an die Kühl- und Spüleigenschaften (Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.) Es eignet sich zur Zerspannung von NE-Metallen sowie von weichen bis zäharten Stählen. Auch für Aluminium und Buntmetall geeignet.
KADECUT AB 20	869	> 180	21	Drehen / Fräsen/ Bohren / Sägen / Gewindeschneiden / TLB	KADECUT AB 20 ist ein Hochleistungsschneidöl für die Zerspanung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und erhöhten Anforderungen an die Kühl- und Spüleigenschaften (Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.) Es eignet sich zur Zerspannung von NE-Metallen sowie von weichen bis zäharten Stählen. Auch für Aluminium und Buntmetall geeignet.
KADE VP 497-21	863	> 195	32	Multifunktionsöl HL / HLP / CLP	KADE VP 497-21 ist universell einsetzbares Schneidöl für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei leichter bis mittelschwerer Beanspruchung. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen eingesetzt werden. Darüber hinaus ist der Einsatz in Zentralschmieranlagen als HLP / CLP Qualität möglich.
KADECUT MP 22	847	210	22	Drehen / Fräsen / Bohren / Sägen Multifunktionsöl HL / HLP / CLP	KADECUT MP 22 ist universell einsetzbares Schneidöl für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei leichter bis mittelschwerer Beanspruchung. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen eingesetzt werden. Darüber hinaus ist der Einsatz in Zentralschmieranlagen als HLP/CLP Qualität möglich.
KADECUT MP 32	873	226	32	Drehen / Fräsen / Bohren / Sägen Multifunktionsöl HL / HLP / CLP	KADECUT MP 32 ist universell einsetzbares Schneidöl für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei leichter bis mittelschwerer Beanspruchung. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen eingesetzt werden. Darüber hinaus ist der Einsatz in Zentralschmieranlagen als HLP/CLP Qualität möglich.
KADECUT MP 46	874	232	46	Drehen / Fräsen / Bohren / Sägen Multifunktionsöl HL / HLP / CLP	KADECUT MP 46 ist universell einsetzbares Schneidöl für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei leichter bis mittelschwerer Beanspruchung. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen eingesetzt werden. Darüber hinaus ist der Einsatz in Zentralschmieranlagen als HLP/CLP Qualität möglich.
nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe für schwere Bearbeitungsoperationen					
Bezeichnung	Dichte in kg/m ³	Flammpunkt °C	V 40 in mm ² /s	Typische Einsatzbedingungen	zu bearbeitende Materialien
KADECUT HT 15	875	210	15	Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.	KADECUT HT 15 ist ein Hochleistungsschneidöl für die Zerspanung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und erhöhten Anforderungen an die Kühl- und Spüleigenschaften (Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.). Es eignet sich zur Zerspannung von NE-Metallen (ausgenommen Buntmetalle) sowie von weichen bis zäharten Stählen.
KADECUT HT 30	865	217	30	Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.	KADECUT HT 30 ist ein Hochleistungsschneidöl für die Zerspanung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und erhöhten Anforderungen an die Kühl- und Spüleigenschaften (Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.). Es eignet sich zur Zerspannung von NE-Metallen (ausgenommen Buntmetalle) sowie von weichen bis zäharten Stählen.
KADECUT MP 28	866	210	29	Drehen / Fräsen / Bohren / Sägen spanlose Umformung	KADECUT MP 28 ist ein Hochleistungsschneidöl für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei mittelschwerer und schwerster Beanspruchung. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen sowie den unterschiedlichsten Bearbeitungsverfahren eingesetzt werden.
KADE VP 268-19	875	> 180	21	Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.	KADE VP 268-19 ist ein Hochleistungsschneidöl für die Zerspanung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und erhöhten Anforderungen an die Kühl- und Spüleigenschaften (Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.). Es eignet sich zur Zerspannung von NE-Metallen sowie Stahl und Edelstahl. Auch für Titan und Buntmetall geeignet.
KADECUT BB 20	855	> 180	21	Drehen / Fräsen/ Bohren / Sägen / Gewindeschneiden / TLB	KADECUT BB 20 ist ein Schneidöl für die Zerspanung bei mittelschwerer bis schwerer Beanspruchung. Es eignet sich zur Zerspannung von NE-Metallen sowie Stahl, Edelstahl und Buntmetallen.
KADE VP 418-21	870	> 170	21	Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.	KADE VP 418-21 ist ein Hochleistungsschneidöl, mit erhöhtem Verschleißschutz, für die Zerspanung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und erhöhten Anforderungen an die Kühl- und Spüleigenschaften (Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.). Es eignet sich zur Zerspannung von NE-Metallen (ausgenommen Buntmetalle) sowie von weichen bis zäharten Stählen.



KADEGRIND | Schleif-, Hon- und Erodieröle

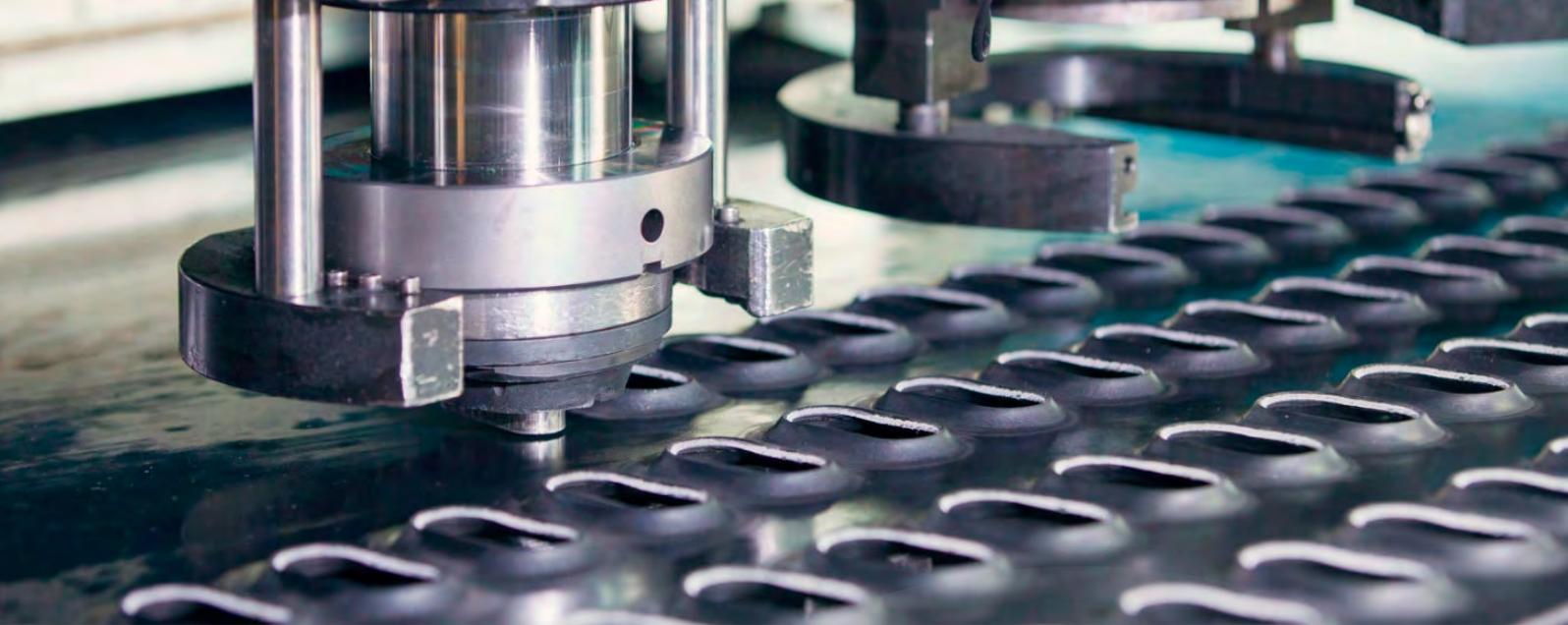
Das Produktprogramm der **Schleif-, Hon- und Erodieröle**, bekannt unter der Namensgebung **KADEGRIND** umfasst ein komplettes, leistungsfähiges Spektrum für das **Schleifen** sowie für die **funkenerosive Bearbeitung**.

In der Fertigung gewinnen moderne Schleifverfahren immer mehr an Bedeutung. Für diese Anwendungen werden spezielle Öle für die Feinstbearbeitung nach der **Zerspanung und spanlosen Umformung** benötigt, um größere Abtragsleistungen in einem Schleifvorgang auf das Endmaß herzustellen.

Die **KADEGRIND** Produkte werden auf Basis **hochraffiniertes, verdampfungsarmer Grundöle und Hydrocracköle** hergestellt. Das führt zu einer deutlich **reduzierten Ölnebelbildung**, verbunden mit **verbesserter Wärmeabfuhr**.

Hohe Abtragsleistungen, eine ausgezeichnete Filtrierbarkeit, geringe Schaumneigung und ein exzellentes Absetzverhalten ermöglichen einen Einsatz der Produkte bei allen Schleifverfahren und Schleifscheiben.

nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe zum Schleifen, Honen und Erodieren				
Bezeichnung	Dichte in kg/m ³	Flammpunkt °C	V 40 in mm ² /s	Typische Einsatzbedingungen
KADEGRIND DE 3	815	101	2,35	KADEGRIND DE 3 ist ein universell einsetzbares Dielektrikum auf der Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe für abtragsintensive und verschleißarme Fein- und Grobbearbeitungen. Es eignet sich im Bereich Werkzeug- und Formenbau und kann auch für Schruppoperationen eingesetzt werden.
KADEGRIND HC 8	855	> 170	10	KADEGRIND HC 8 ist ein Schleiföl auf der Basis sogenannter HC Öle für die Bearbeitung von HSS und Hartmetall bei mittelschwerer Beanspruchung und Verwendung von CBN- und Diamantscheiben. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen sowie den unterschiedlichsten Bearbeitungsverfahren, wie Honen, eingesetzt werden.
KADEGRIND HC 8 COB	855	170	11	KADEGRIND HC 8 COB ist ein Schleiföl auf der Basis sogenannter HC-Öle für die Bearbeitung von HSS und Hartmetall, speziell mit hohem Cobaltanteil, bei mittelschwerer Beanspruchung und Verwendung von CBN- und Diamantscheiben. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen sowie den unterschiedlichsten Bearbeitungsverfahren, wie Honen, eingesetzt werden.
KADEGRIND US 8	844	> 170	9,7	KADEGRIND US 8 ist ein Schleiföl auf der Basis sogenannter HC Öle für die Bearbeitung von HSS und Hartmetall bei mittelschwerer Beanspruchung und Verwendung von CBN- und Diamantscheiben. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen sowie den unterschiedlichsten Bearbeitungsverfahren, wie Honen, eingesetzt werden.
KADE VP 323-19 (kennzeichnungsfrei)	866	>200	11,6	KADE VP 323-19 ist ein Schleiföl auf der Basis synthetischer Ester für die Bearbeitung von HSS und Hartmetall bei mittelschwerer Beanspruchung und Verwendung von CBN- und Diamantscheiben. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen sowie den unterschiedlichsten Bearbeitungsverfahren, wie Honen, eingesetzt werden.
KADEGRIND HG 5	842	134	5,9	KADEGRIND HG 5 ist ein Schleiföl für die Bearbeitung von HSS und Hartmetall bei mittelschwerer Beanspruchung und Verwendung von CBN- und Diamantscheiben. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen sowie den unterschiedlichsten Bearbeitungsverfahren, wie Honen, eingesetzt werden.



KADEDRAW | Umformöle

Das KADE OIL Produktprogramm der Kühlschmierstoffe für die **spanlose Umformung**, bekannt unter der Namensgebung **KADEDRAW**, beinhaltet das gesamte Spektrum der unterschiedlichsten Produkttechnologien.

Die Produkte für die Bearbeitungsverfahren **Stanzen/Biegen/Lochen** basieren auf **synthetischen oder entaromatisierten Kohlenwasserstoffen**. Die Trocknung erfolgt komplett rückstandsfrei oder mit definierten, leicht abwaschbaren Schmierfilmen. Die Produkte zeichnen sich durch einen **milden Geruch, gute Hautverträglichkeit** und ein **breites Leistungsspektrum** aus.

Produkte für die Bearbeitungsverfahren **Ziehen/Drücken/Kaltfliesspressen** sind auf Basis ausgesuchter **verdampfungsarmer Basisöle** sowie neuartiger Additivkombinationen aufgebaut. Sie zeichnen sich durch sehr gute EP (Extrem Pressure) und AW (Anti Wear) Eigenschaften aus und können in vielen Anwendungen sogar chlorhaltige Produkte ersetzen. Durch den Einsatz verdampfungsarmer Basisöle **reduziert sich die Aerosol- und Ölnebelbildung**, senkt damit den Verbrauch und sorgt bei besseren Arbeitsplatzbedingungen für einen zusätzlichen wirtschaftlichen Nutzen.

Die Produkte für den Bereich der Minimalmengenschmierung basieren auf **hochwertigen, synthetischen Basisflüssigkeiten** und zeichnen sich durch einen **hohen Flammpunkt** und eine zum Teil **biologische Abbaubarkeit** aus. Auch charakterisiert diese Produkte ein milder Geruch und eine reduzierte Neigung zur Bildung von Aerosolen und Ölnebel, speziell im Bereich der Bearbeitungsstelle. Sie sind für alle Bearbeitungsverfahren geeignet, die eine erhöhte Schmierwirkung erforderlich machen.



Stanzen / Biegen / Lochen														
Bezeichnung	Visko, 40°C mm ² /s	Flammpunkt °C	Additivierung						Stahl	Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing / Kupfer	Typische Einsatzbedingungen	
			Fettung	S	P	Zn	Ca	Na						
KAEDRAW MM 40	42	>180	J	N	N	N	N	N	XXX	XXX	XXX	XXX	KAEDRAW MM 40 ist ein biologisch abbaubares Umformöl in Lebensmittelqualität. Es kann sowohl als Öl wie auch als semistabile Emulsion verarbeitet werden. Außerdem kann es als biologisch abbaubares Umformöl oder als Trennmittel in der Lebensmittelindustrie, wie z.B. Bäckereien, Metzgereien sowie als Minimalmengenschmierstoff eingesetzt werden.	
X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet J = enthalten N = nicht enthalten														
Stanzen / Biegen / Lochen VOC-Frei														
Bezeichnung	Visko, 40°C mm ² /s	Flammpunkt °C	Additivierung						Stahl	Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing / Kupfer	Typische Einsatzbedingungen	
			Fettung	S	P	Zn	Ca	Na						
KAEDRAW RF 8 VOC	2,8	>85	J	N	J	N	N	N	XXX	XX	XXX	XXX	KAEDRAW RF 8 VOC ist ein VOC-freies Umformöl für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei mittlerer bis schwerer Beanspruchung. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen, Aluminium und hochlegierten Aluminiumlegierungen eingesetzt werden. KAEDRAW RF 8 VOC kann auch zum Rollen, Werten und Dorren verwendet werden. Bauteile können nach der Umformung ohne Reinigungsprozess weiter bearbeitet werden.	
X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet J = enthalten N = nicht enthalten														
Tiefziehen / Stanzen / Kaltfließpressen														
Bezeichnung	Visko, 40°C mm ² /s	Flammpunkt °C	Additivierung						Stahl	Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing / Kupfer	Typische Einsatzbedingungen	
			Fettung	S	P	Zn	Ca	Na						
KAEDRAW KPF 60	63	>175	J	J	J	J	J	J	XXX	XXX	0	0	KAEDRAW KPF 60 ist ein Kaltfließpressöl für die Bearbeitung von Voll- und Hohlteilen bei höchster Umformung aus FE Werkstoffen. Es kann sowohl bei einstufigen wie mehrstufigen Pressen eingesetzt werden. Auch die Halbwarmumformung von Cr-Ni-Stählen ist möglich. KAEDRAW KPF 60 kann außerdem zum Ziehen eingesetzt werden.	
KAEDRAW KPF 80 BB	87	>180	J	J	J	J	J	J	XXX	XXX	0	0	KAEDRAW KPF 80 BB ist ein Kaltfließpressöl für die Bearbeitung von Voll- und Hohlteilen bei höchster Umformung aus FE Werkstoffen. Es kann sowohl bei einstufigen wie mehrstufigen Pressen eingesetzt werden. Auch die Halbwarmumformung von Cr-Ni-Stählen ist möglich. KAEDRAW KPF 80 BB kann außerdem zum Ziehen eingesetzt werden.	
KAEDRAW KPF 100 RD	98	>180	J	J	J	J	J	J	XXX	XXX	0	0	KAEDRAW KPF 100 RD ist ein Kaltfließpressöl für die Bearbeitung von Voll- und Hohlteilen bei höchster Umformung aus FE Werkstoffen. Es kann sowohl bei einstufigen wie mehrstufigen Pressen eingesetzt werden. Auch die Halbwarmumformung von Cr-Ni-Stählen ist möglich. KAEDRAW KPF 100 RD kann außerdem zum Ziehen eingesetzt werden.	
KADE VP 403-20	329	> 100	J	N	N	N	N	N	XXX	XXX	XX	XX	KADE VP 403-20 ist ein Hochleistungsformöl. Es wurde auf Basis rückstandsfrei verbrennender, hochwertiger Leistungsadditive speziell für die Matrzenschmierung bei Sintermetallen entwickelt. Nachfolgende Schritte wie Plasmanitrieren und Vakuumalkoholen werden nicht gestört.	
0 = nicht geeignet X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet J = enthalten N = nicht enthalten														
Minimalmengenschmierung														
Bezeichnung	Visko, 40°C mm ² /s	Flammpunkt °C	Additivierung						Stahl	Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing / Kupfer	Typische Einsatzbedingungen	
			Fettung	S	P	Zn	Ca	Na						
KAEDRAW MM 30	25	160	J	N	N	N	N	N	XXX	XXX	XXX	XXX	KAEDRAW MM 30 ist ein Hochleistungsschneidöl für die Minimalmengenschmierung bei der Bearbeitung von Stählen, Buntmetallen und Aluminium bei mittlerer Beanspruchung. Es wird üblicherweise im Sprühverfahren aufgetragen und hinterlässt nach der Bearbeitung keine Rückstände.	
KAEDRAW MM 46	46	285	J	N	N	N	N	N	XXX	XXX	XXX	XXX	KAEDRAW MM 46 ist ein Hochleistungsschneidöl auf Basis synthetischer Ester (biologisch abbaubar) für die Bearbeitung von Stählen, Buntmetallen und Aluminium bei mittlerer Beanspruchung. Es kann auch im Sprühverfahren zur Minimalmengenschmierung aufgetragen werden und hinterlässt nach der Bearbeitung keine Rückstände.	
X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet J = enthalten N = nicht enthalten														
Umformöle														
Bezeichnung	Visko, 40°C mm ² /s	Flammpunkt °C	Additivierung						Stahl	Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing / Kupfer	Typische Einsatzbedingungen	
			Fettung	S	P	Zn	Ca	Na						
KAEDRAW RF 1	1,2	58	N	N	N	N	N	N	XXX	XX	XXX	XXX	KAEDRAW RF 1 ist ein rückstandsfrei verdampfendes Umformöl für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei leichter bis mittlerer Beanspruchung. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen und Aluminium eingesetzt werden. Bauteile können nach der Umformung ohne Reinigungsprozess lackiert werden. FDA Regulations 21 CFR 178.3910 (a).	
KAEDRAW RF 2	1,4	66	J	N	N	N	N	N	XXX	XX	XXX	XXX	KAEDRAW RF 2 ist ein nahezu rückstandsfrei verdampfendes Umformöl für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei mittlerer bis schwerer Beanspruchung. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen und Aluminium eingesetzt werden. Bauteile können nach der Umformung ohne Reinigungsprozess lackiert werden.	
KAEDRAW RF 4	1,5	66	J	N	J	N	N	N	XXX	XX	XXX	XXX	KAEDRAW RF 4 ist ein nahezu rückstandsfrei verdampfendes Umformöl für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei mittlerer bis schwerer Beanspruchung. Es kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen und Aluminium eingesetzt werden. Bauteile können nach der Umformung ohne Reinigungsprozess lackiert werden.	
X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet J = enthalten N = nicht enthalten														



KADELUBE | Gasmotorenöle

Die **KADELUBE-Reihe** wurde speziell für den Einsatz in **Gasmotoren** entwickelt, welche mit aggressiven Sondergasen (Biogas, Deponiegas, Klärgas, Grubengas) betrieben werden. Beim Betrieb mit Sondergasen mit teilweise erheblichen Schwankungen in der Gaszusammensetzung (Methan, Kohlendioxyd, Wasser) und hohen Konzentrationen an sauren Bestandteilen (Schwefelwasserstoff, Chlorwasserstoff) sollte zwingend ein spezielles Motorenöl eingesetzt werden. Unsere Gasmotorenöle bieten:

1. Zusätzliche Sicherheit für die Motoren

Das Produkt verfügt über eine hohe und zuverlässige alkalische Reserve, basierend auf einer neu entwickelten Additivtechnologie. Saure Verbrennungsrückstände können über einen langen Zeitraum sicher neutralisiert werden.

2. Optimierung der Ölwechselintervalle

In der Praxis können im Vergleich mit herkömmlichen Motorenölen teilweise erheblich verlängerte Ölwechselintervalle ermöglicht werden.

3. Zusätzliche Vorteile

- sicherer Schutz vor Korrosion und Verschleiß
- hohe Oxydationsbeständigkeit und chemische Stabilität
- saubere Katalysatoren und Wärmetauscher
- Erhöhung der Motorenverfügbarkeit
- Erfüllung der Anforderungen aller Motorenhersteller für Sondergase

4. Motorenölanalysen - Motorendiagnostik

Durch eine individuelle Auswertung der Motorenölanalysen hinsichtlich der relevanten Parameter durch Spezialisten garantieren wir eine kompetente Beratung zur Findung der optimalen Ölwechselintervalle und eine Diagnostik zur Früherkennung möglicher Veränderungen im Bereich der Motorenteile und des Verbrennungsprozesses.

Gasmotorenöle für Sondergase									
Bezeichnung	SAE Klasse	Dichte in kg/m ³	Flammpunkt °C	V 40 in mm ² /s	V 100 in mm ² /s	PP °C	TBN mg KOH/g	Sulfatashge %	Anwendung
KADELUBE SG SAE 40	40	890	238	130	13,6	<-21	9,9	0,98	KADELUBE SG SAE 40 wurde speziell für den Einsatz in Otto- und Dieselmotoren entwickelt, welche mit Sondergasen (Biogas, Deponiegas, Klärgas, Grubengas) betrieben werden. Besonders zu empfehlen ist der Einsatz von KADELUBE SG SAE 40 in Biogasanlagen mit einem im erhöhten Gehalt an Schwefelwasserstoff im Gas. Es kann in Motoren mit Katalysator eingesetzt werden. Freigabe nach MAN 3271.4 Sondergase.
KADELUBE SG SAE 40 HC	40	881	>250	109,7	15,7	<-21	9,3	0,85	KADELUBE SG SAE 40 HC wurde speziell für den Einsatz in Gasmotoren entwickelt, welche mit Sondergasen (Biogas, Deponiegas, Klärgas, Grubengas) betrieben werden. Es basiert auf verdampfungseinsten HC-Olefin. Besonders zu empfehlen ist der Einsatz von KADELUBE SG SAE 40 HC in Biogasanlagen mit einem im erhöhten Gehalt an Schwefelwasserstoff im Gas. Es kann in Motoren mit Katalysator eingesetzt werden. Erfüllt die Spezifikation MAN 3271.4 Sondergase.



KADECORR | Korrosionsschutzmittel

Das KADE OIL Produktprogramm der **Korrosionsschutzmittel**, bekannt unter der Namensgebung **KADECORR**, beinhaltet das gesamte Spektrum der unterschiedlichsten Anforderungen an moderne Korrosionsschutzmittel.

Die lösemittelhaltigen Produkte, hergestellt auf Basis von **entaromatisierten und synthetischen Kohlenwasserstoffen**, verfügen über Dewatering (wasser-verdrängende) Eigenschaften. Je nach Lagerdauer und Bedingungen, sowie den Anforderungen von nachgeschalteten Prozessen, kann aus unterschiedlichen Produkten gewählt werden.

Die Korrosionsschutzöle hergestellt aus speziellen Basisölen und Korrosionsschutzadditiven sind **universell einsetzbar**. Sie kommen überwiegend in der Konservierung von Bandmaterial (Kalt- und Warmband) zum Einsatz. Zum Anwendungsgebiet gehört ebenfalls die Fertigteilekonservierung für die Lagerung und den Transport.

Die Produkte der KADECORR-Reihe mit dem Zusatz **VOC (Volatile Organic Compounds)** basieren auf **Lösemitteln mit höherem Flammpunkt** und entsprechen der VOC Richtlinie (EC Solvent Directive 1999/13/EC) und der 31.BImSchV. Für Produkte entsprechend der VOC Richtlinie wird eine maximal mögliche Trockenzeit, verbunden mit exzellenten Korrosionseigenschaften erreicht.

Die wässrigen Korrosionsschutzmittel stellen eine Alternative zu den lösemittelhaltigen oder öligen Produkten dar. Ihre Anwendung finden sie in Prozessen, in denen innerbetriebliche Abläufe den Einsatz von wassermischbaren Produkten zwingend erforderlich machen.

Korrosionsschutzmittel						
Bezeichnung	Dichte in kg/m ³	Flammpunkt °C	Art des Films	Filmstärke µm	Dewatering Effekt	Typische Einsatzbedingungen
KADECORR DW 1	785	68	vaselineartig	1	ja	KADECORR DW 1 ist ein temporäres Korrosionsschutzmittel mit wasserverdrängenden Eigenschaften und Filmbildung. Es wird üblicherweise durch Tauchen aufgetragen. Nach Verdunsten des Trägermediums verbleibt ein dünner, vaselineartiger Film mit guten Korrosionsschutzeigenschaften. Getauchte Teile nicht vor dem Verdunsten des Trägermediums (2-3 Stunden) verpacken. KADECORR DW 1 lässt sich leicht mit alkalischen Reinigern, flüssigen oder in Dampfphase gebrachten Lösemitteln mechanisch entfernen.
KADECORR DW 2	817	70	wachsartig	4	ja	KADECORR DW 2 ist ein temporäres Korrosionsschutzmittel mit ausgezeichneten wasserverdrängenden Eigenschaften. Es wird üblicherweise durch Tauchen aufgetragen. Nach Verdunsten des Trägermediums verbleibt ein etwa 4µm dicker, wachsartiger Film mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften. Getauchte Teile nicht vor dem Verdunsten des Trägermediums (2-3 Stunden) verpacken. KADECORR DW 2 lässt sich leicht mit alkalischen Reinigern, flüssigen oder in Dampfphase gebrachten Lösemitteln mechanisch entfernen.
KADECORR DW 25	821	67	wachsartig	20	ja	KADECORR DW 25 ist ein Korrosionsschutzmittel für den Einsatz als Langzeitkorrosionsschutz. Es wird üblicherweise durch Tauchen aufgetragen. Nach Verdunsten des Trägermediums verbleibt ein Film mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften. Getauchte Teile nicht vor dem Verdunsten des Trägermediums (2-3 Stunden) verpacken. KADECORR DW 25 lässt sich mit alkalischen Reinigern, flüssigen oder in Dampfphase gebrachten Lösemitteln mechanisch entfernen.
KADECORR DW 28	845	69	wachsartig	35	ja	KADECORR DW 28 ist ein Korrosionsschutzmittel für den Einsatz als Langzeitkorrosionsschutz, z.B. für den Überseetransport. Es wird üblicherweise durch Tauchen aufgetragen. Nach Verdunsten des Trägermediums verbleibt ein Film mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften. Getauchte Teile nicht vor dem Verdunsten des Trägermediums (2-3 Stunden) verpacken. KADECORR DW 28 lässt sich mit alkalischen Reinigern, flüssigen oder in Dampfphase gebrachten Lösemitteln mechanisch entfernen.
KADECORR RO 30 SU	839	>100	wachsartig	3,5	ja	KADECORR RO 30 SU ist ein Korrosionsschutzöl mit wasserverdrängenden Eigenschaften und Filmbildung. Es wird üblicherweise durch Tauchen aufgetragen. Nach Trocknung verbleibt ein transparenter, wachsartiger Film mit guten Korrosionsschutzeigenschaften. KADECORR RO 30 SU lässt sich leicht mit alkalischen Reinigern, flüssigen oder in Dampfphase gebrachten Lösemitteln mechanisch entfernen.



KADEADD | Serviceadditive

Das KADE OIL Produktprogramm der **Serviceadditive**, bekannt unter der Namensgebung **KADEADD** beinhaltet das gesamte Spektrum der unterschiedlichsten Stellmittel.

Wassermischbare Additive

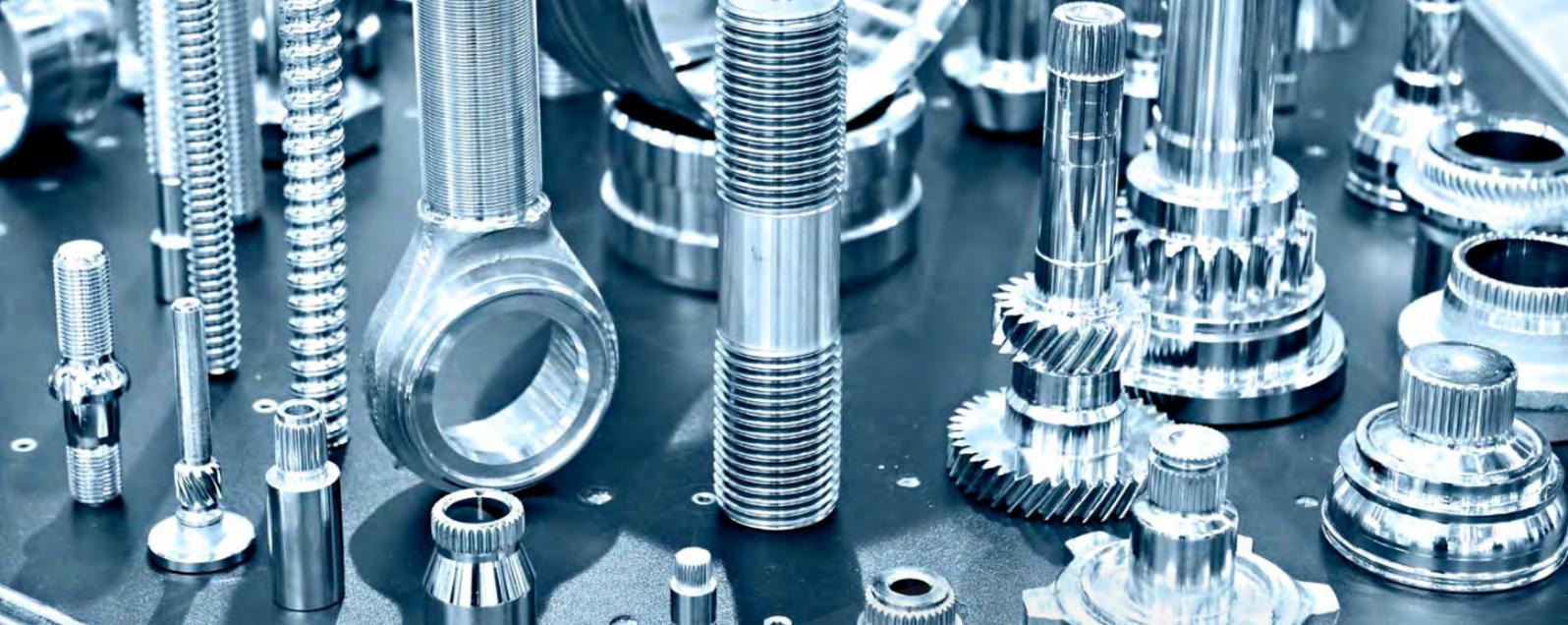
- Biozide / Fungizide
- Entschäumer
- pH-Stellmittel
- System- und Maschinenreiniger
- Netz- und Spüladditive
- Additive für NE-Bearbeitung

Nichtwassermischbare Additive

- Anti-Stick-Slip-Additiv
- Anti-Wear-Additiv
- Extreme-Pressure-Additiv
- Additive für die NE-Bearbeitung
- Ölentschäumer

In aller Regel werden diese Produkte nur in Ausnahmefällen benötigt, daher sind die Zudosierungen zum Teil sehr geringfügig. Bitte halten Sie sich beim Handling stets an die Anweisung unseres Laborpersonals oder entnehmen Sie die entsprechenden Daten hinsichtlich der Konzentrationsangaben, der Lagerung und der zu treffenden Vorsichtsmaßnahmen (PSA) der Produktinformation sowie dem Sicherheitsdatenblatt. Eine Überdosierung oder Fahrlässigkeit im Umgang mit solchen Chemikalien kann genau den gegenteiligen statt dem gewünschten Effekt hervorrufen.

Entschäumer/Entlüfter						
Bezeichnung	Einsatzkonzentration %	Eigenschaften	Silikon	Basis	Filterierbarkeit	Wirkungsgrad
KADEADD AF 02	0,01-0,03	entlüftender Entschäumer	0	Polysiloxane	sehr gut	schnell
KADEADD AF 03	0,005-0,03	entschäumender Entlüfter	0	Polysiloxane	gut	schnell
X = vorhanden 0 = nicht vorhanden						
Bakterizide						
Bezeichnung	Einsatzkonzentration %	Dichte in kg/m ³	pH-Wert	Basis	Verwendung	Langzeitstabilität
KADEADD BK 02	0,1-0,2	1190	7,3	FAD - Q-Formal	FAD-haltiger KSS	sehr gut
KADEADD BK 03	0,075-0,15	1140	12	BIT	FAD-haltiger / freier KSS	sehr gut
KADEADD BK 04	0,1-0,2	1190	6,8	CIT / MIT	FAD-haltiger / freier KSS	schlecht
KADEADD BK 08	0,05-0,3	1335	6	FAD - N-Formal	FAD-haltiger KSS	sehr gut
KADEADD BK 09	0,2-0,5	1064	7	Alkohol	FAD-haltiger / freier KSS	sehr gut
pH-Stellmittel / Korrosionsschutz						
Bezeichnung	Einsatzkonzentration	Bor	Korrosionsschutz- verbesserung	Basis	Verwendung	Langzeitstabilität
KADEADD PH 01	0,1% heben bis zu 0,2 pH Punkte an	0	gut	Amine	Borfreier / haltiger KSS	gut
KADEADD PH 02	0,2% heben bis zu 0,1 pH Punkte an	X	sehr gut	Amine	Borhaltiger KSS	sehr gut
KADEADD PH 03	0,2% heben bis zu 0,1 pH Punkte an	0	sehr gut	Amine	Borfreier / haltiger KSS	sehr gut
KADEADD PH 05	0,1% heben bis zu 0,2 pH Punkte an	0	gut	Base	Borfreier / haltiger KSS	sehr gut
KADEADD PH 07	0,1% heben bis zu 0,2 pH Punkte an	0	gut	Amine	Borfreier / haltiger KSS	gut
KADEADD RP 01	0,2% heben bis zu 0,1 pH Punkte an	0	erheblich	Amine	Borfreier / haltiger KSS	sehr gut
X = vorhanden 0 = nicht vorhanden						
Netz- und Spüladitive						
Bezeichnung	Einsatzkonzentration %	Hartwasserstabil	Benetzungseigenschaften	Basis	Verwendung	
KADEADD NS 02	0,01-0,05	ja	hervorragend	Tensid	bei schlechtem Luftabschädevermögen, bei schlechtem Absinkenverhalten von Feinstabrieb, Aufrahmungen	
KADEADD NS 03	0,01-0,05	ja	hervorragend	Tensid	bei schlechtem Luftabschädevermögen, bei schlechtem Absinkenverhalten von Feinstabrieb, Aufrahmungen	
KADEADD VS	0,001-0,005	ja	gut	kationisches Copolymer	bei schlechtem Luftabschädevermögen, bei schlechtem Absinkenverhalten von Feinstabrieb	
Lösung						
Fungizide						
Bezeichnung	Einsatzkonzentration %	Dichte in kg/m ³	Basis	Wirkpektrum	Langzeitstabilität	
TROYSHELD PA 10	0,05-0,10	1100	Jodcarbamol	sehr breit	sehr gut für Stoß- und Langzeitkonservierung	
KADEADD FK 02	0,005-0,01	1170	BuBfF	sehr breit	sehr gut für Stoß- und Langzeitkonservierung	
Bearbeitung von NE-Metalle						
Bezeichnung	Einsatzkonzentration %	Inhibitor	Langzeitstabilität	Wirkung		
KADEADD AL	0,1-0,3	Aluminium	Verbrauchsadditive werden mit der Zeit ausgetragen	Korrosionsschutz für Aluminium, verhindert Ausfouren und schützt bearbeitete Flächen vor Angriffen		
KADEADD COB	0,1-0,2	Buntmetall und Cobalt	Verbrauchsadditive werden mit der Zeit ausgetragen	verhindert Cobaltausfouren, kann bereits ausgefourenes Kupfer und Cobalt ausfällen		
KADEADD YM	0,1-0,2	Buntmetall	Verbrauchsadditive werden mit der Zeit ausgetragen	verhindert charakteristisches Anlaufen, gut geeignet zur Nachadditivierung bei Buntmetallbearbeitung und Hartmetallschleifen, kann bereits ausgefourenes Kupfer und Cobalt ausfällen		
Serviceadditive für nichtwasseremischbare Kühlschmierstoffe						
Bezeichnung	Einsatzkonzentration %	Mischbarkeit	Wirkung			
KADEADD AS	0,2-1,0	gut	hochwirksames Anti-Stoß-Additiv zur Verbesserung der Schmierwirkung in Hydrauliken, verbesserte Fahreigenschaften			
KADEADD AW	0,5-2,5	gut	Ausbildung von Reaktions- oder adsorbierender Filme durch oberflächenaktive Additive, Verminderung von Reibung und Verschleiß			
KADEADD EP	0,5-2,5	gut	Verminderung von Reibung und Verschleiß, Schutz vor Verschweissen			
KADEADD NS4US	1-3	gut	Zusatz für mineralöl- oder kohlenwasserstoffhaltiger Produkte zur Reinigung von gebrauchten Ölaufüllungen, löst und dispergiert Ablagerungen, sodass diese Ausgetragen werden			
KADEADD OFS	0,001-0,02	gut	Farbstoffzusatz zur Einfärbung von mineralölbasierten Flüssigkeitssystemen zur Leckuche, Anwendung in Hydraulik-, Kompressoren-, Motoren- und Getriebeölen			
KADE Ölschäumer	0,05-0,2	gut	Entschäumer für Kältemittel- und mineralölbasierte Systeme			



KADECLEAN | Maschinen- und Teilereiniger

Das KADE OIL Produktprogramm der **Reiniger**, bekannt unter der Namensgebung **KADECLEAN** beinhaltet das gesamte Spektrum für die Maschinen- und Teilereinigung.

Die Maschinenreiniger wurden in enger Abstimmung mit unseren wassermischbaren Kühlschmierstoffen entwickelt. Aufgrund speziell ausgewählter Tenside, auch aus dem Bereich der Wasch- und Oberflächenbehandlung, sind die **Maschinenreiniger extrem schaumarm**, so dass die Zudosierung von 1-3% keine Probleme darstellt. Durch diesen speziellen Aufbau können die Maschinenreiniger auch für die **Innenreinigung** benutzt werden, ein Eintrag in den Kühlschmierstoff stellt kein Problem dar.

Die Industriereiniger basieren auf **aromatenfreien** bzw. **entaromatisierten Kohlenwasserstoffen** und sind bestens geeignet für Reinigen von fettigen und öligen Flächen. Die Reiniger können auch in Tauchbädern oder Vakuum - Dampffettungsanlagen eingesetzt werden.

Maschinenreiniger					
Bezeichnung	Einsatzkonzentration %	Einwirkzeit h	pH-Wert	Formaldehydepot	Anwendung
KADECLEAN MR 01	1-3	6-24	8,5	X	Reiniger zur Maschinen- und Anlagenpflege von Metallbearbeitungsanlagen welche mit wassergemischten Kühlschmierstoffen betrieben werden. Auch zur äußeren Maschinenreinigung geeignet.
KADECLEAN MR 02	1-3	6-24	9,2	0	Reiniger zur Maschinen- und Anlagenpflege von Metallbearbeitungsanlagen welche mit wassergemischten Kühlschmierstoffen betrieben werden. Auch zur äußeren Maschinenreinigung geeignet.
KADECLEAN MR 03	1-3	6-24	8,8	0	Reiniger zur Maschinen- und Anlagenpflege von Metallbearbeitungsanlagen welche mit wassergemischten Kühlschmierstoffen betrieben werden. Auch zur äußeren Maschinenreinigung geeignet.
X = vorhanden 0 = nicht vorhanden					
Kohlenwasserstoffreiniger					
Bezeichnung	Dichte in kg/m³	Flammpunkt °C	V 40 in mm²/s	Aromatenanteil %	Anwendung
KADECLEAN KW 30	760	>23	0,9	<0,01	Industriereiniger auf Basis entaromatisierter Kohlenwasserstoffe für das Reinigen von fettigen und öligen Flächen, kann in Tauchbädern oder Vakuum - Dampffettungsanlagen eingesetzt werden.
KADECLEAN KW 58	765	60	1,2	<0,001	Industriereiniger auf Basis von aromatenfreien synthetischen Kohlenwasserstoffen für das Reinigen von fettigen und öligen Flächen, kann in Tauchbädern oder Vakuum - Dampffettungsanlagen eingesetzt werden.
KADECLEAN KW 60 EA	792	62	2,4	<0,1	Industriereiniger auf Basis entaromatisierter Kohlenwasserstoffe für das Reinigen von fettigen und öligen Flächen, kann in Tauchbädern oder Vakuum - Dampffettungsanlagen eingesetzt werden.
KADECLEAN KW 75	810	75	2,7	<0,1	Industriereiniger auf Basis entaromatisierter Kohlenwasserstoffe für das Reinigen von öligen oder mit Korrosionsschutz konservierten Bauteilen.
X = vorhanden 0 = nicht vorhanden					



SEVICLEAN | Industriereiniger

Die komplexen Anforderungen in der industriellen Fertigung der metallbe- und verarbeitenden Industrie machen mehr und mehr nachgeschaltete Prozesse wie **Waschprozesse und Oberflächenbehandlungen** erforderlich. Für diesen Bereich steht die **Fa. SEVI Chemie GmbH** mit langjährigen Know How im Bereich Forschung & Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von **Industriereinigern** für alle Arten von Waschoperationen mit einem umfangreichen Produktprogramm zur Seite.

Industriereiniger							
Bezeichnung	Einsatz / Beschreibung	Anwendung	pH-Wert	Dichte in kg/m ³	Flammpunkt °C	Aromatengehalt %	Verdunstungszahl
SEVICLEAN 400	Spezialreiniger für den Einsatz im Maschinen- und Anlagenbau, in der Metall-, Kunststoff-, Holz- und Textilverarbeitenden Industrie zur Reinigung von Maschinenteilen, Geräten, Metallen, Gläs etc.	1:50 verdünnen, bei Kesselreinigung 1:10	12	1040	-	-	-
SEVICLEAN 400 N	Spezialreiniger für den Einsatz im Maschinen- und Anlagenbau, in der Metall-, Kunststoff-, Holz- und Textilverarbeitenden Industrie zur Reinigung von Maschinenteilen, Geräten, Metallen, Gläs etc.	1:50 verdünnen, bei Kesselreinigung 1:10	8,5	1048	-	-	-
SEVICLEAN 80	biologisch, umweltschonender und alkalischer Kraftreiniger und Entfetter, hochkonzentrierter Reiniger gegen organische und mineralische Verschmutzungen an Motoren, Werkbänken und Kunststoffen.	unverdünt bei starker Verschmutzung, verdünnt bis zu 1:100, Hochdruck 1-5%	13-14	1030	-	-	-
SEVICLEAN CF100	Bio-Entfalter, entfernt kraftvoll und rückstandsfrei Kalkablagerungen auf Zitronensäurebasis in Rohrleitungen, Hochdruck- und Dampfleitungen, Kesselanlagen, Wärmetauscher etc.	unverdünt bei starken Kalkablagerungen, 1:10 verdünnen	2	1148	-	-	-
SEVICLEAN FC	Betriebs- und Fußbodenreiniger	1:30 verdünnen, Hochdruck 1-5%	10,7-11,7	1050	-	-	-
SEVICLEAN KR	Spezialreiniger auf Basis von aktiverer Zitronensäure mit desinfizierender Wirkung. Zur Reinigung von Ringleitungssystemen in der metallverarbeitenden Industrie.	zur Ringleitungreinigung: 10-20% je nach Einwirkzeit: 4-24h, Bad- und WC-Reinigung: pur oder bis 1:25	2,6	1070	-	-	-
SEVICLEAN KW 3 EA	schnellverdunstender Kaltreiniger auf Basis entaromatisierter Kohlenwasserstoffe zur Reinigung und Entfettung in der Montage / Demontage im Anlagen- und Maschinenbau.	anwendungsfertig	-	725-748	<10	-	1,4
SEVICLEAN KW 56	mittelschnellverdunstender Kaltreiniger aus Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe zur Reinigung und Entfettung von Werkzeugen, Anlagen und Geräten.	anwendungsfertig	-	762	58	<0,001	7,5
Curaphos 302	Ist ein flüssiges Phosphat- und Entfettungsmittel für das Spritzverfahren, einsetzbar zur Behandlung von Leichtmetall- und Eisenwerkstoffen, die erzeugte Phosphatschicht bietet einen guten Korrosionsschutz.	Einsatzkonzentration: 1,0-1,5% bei 40-60°C und 1-2 bar Spritzdruck, der pH-Wert der Anwendungslösung muss auf 4,5-5,2 eingestellt werden, die Waschzeiten liegen je nach Verschmutzungsgrad zwischen 2-5 Minuten, nach der Phosphatierung ist ein Spülgang erforderlich.	1,4-1,8	1200	-	-	-
Curaphos 306	Ist ein flüssiges Eisenphosphat- und Entfettungsmittel für die Tauchverfahren, die Phosphatschicht stellt einen guten Halgrund für anschließende Lackierungen dar, die erzeugte Phosphatschicht bietet einen guten Korrosionsschutz.	Einsatzkonzentration: 1,0-1,5% bei 50-70°C und 1-2 bar Spritzdruck, der pH-Wert der Anwendungslösung muss auf 4,3-4,8 eingestellt werden, die Waschzeiten liegen je nach Verschmutzungsgrad zwischen 2-5 Minuten, nach der Phosphatierung ist kein Spülgang erforderlich.	4,2-4,8	1150	-	-	-
SEVICLEAN S-AL	wassermischerbarer Spritzreiniger zur Entfettung vor dem Lackieren, Beschichten, vor der Montage oder Demontage im Maschinen-, Anlagen- und Gerätebau, speziell zum Reinigen von Aluminium geeignet.	1-5% in Wasser bei 30-80°C, 1-150 bar Spritzdruck, kurzfristig auch höher	10,1	1075	-	-	-
SEVICLEAN S-CP	alkalischer Korrosionsschutz Spritzreiniger zur Entfettung vor dem Lackieren, Beschichten, vor der Montage oder Demontage im Maschinen-, Anlagen- und Gerätebau.	1:5 in Wasser bei 15-80°C, 1-150 bar Spritzdruck	10	1140	-	-	-
CURATECH TN 221	Reiniger für den Einsatz in Ultraschallreinigungsbädern, einsetzbar zur Entfettung vor dem Lackieren, Beschichten, vor der Montage oder Demontage im Maschinen-, Anlagen- und Gerätebau.	0,5-4% in Wasser bei 40-80°C	6,9	1009	-	-	-
SEVI VP 006-16	extra starker Betriebs- und Fußbodenreiniger, einsetzbar auch in der Nahrung- und Genussmittelindustrie, nicht geeignet für Material aus Aluminium und Zink.	1:30 verdünnen, Hochdruck 1-5%	12-13	1018	-	-	-



KADE + SEVI | Sonstiges

Neben den Industriereinigern umfasst das Produktportfolio des Weiteren noch **Zusätze für Kühlkreisläufe**, Reiniger speziell für den Einsatz in der **Lebensmittelindustrie** (alkalisch/sauer), **Lackkoagulieremittel** für Lackieranlagen, Spritzkabinen, Spritzstände und Spritzautomaten, verschiedene **Hautschutzmittel** und **Pflegeprodukte** sowie einen neutralen **Felgenreiniger** mit Farbindikator.

Additive für Kühlkreisläufe / Lebensmittelreiniger / Felgenreiniger / Graffiti-Schutz / Glasreiniger / Hautschutz				
Bezeichnung	Einsatz / Beschreibung	Anwendung	pH-Wert	Dichte in kg/m ³
Acticide SPX	Bakterizid für den Einsatz in wassermischbaren Kühlschmierstoffen, welches sowohl in einzelbefüllten Systemen wie auch Zentralanlagen zum Einsatz kommen kann.	0,05-0,4% aufs Anlagevolumen	3,5	1027
SEVITEC WT 2	Zusatz für geschlossene und halboffene Kühlkreislaufanlagen, zur Verbesserung des Korrosionsschutzes für Stahl und Kupfer, einsetzbar in Presswasseranlagen, wässrigen Hydraulikflüssigkeiten, Heizkreisläufen sowie Kühlschmierstoffen.	1-3% bezogen aufs Anlagevolumen	9,1	1080
SEVITEC WT 440	Lackkoagulieremittel für Lackieranlagen, Spritzkabinen, Spritzstände und Spritzautomaten, einsetzbar für High-Solid-Lacke, heißspritzlacke, Epoxid-, PU-, Polystyrol-, Polyvinylharz- und Alkydmelaminharze.	Grunddosierung: 2-5L/m ³ Wasservolumen, Nachdosierung: 2-3% der geschätzten Overspraymenge	9,1	1042
SEVITEC WT CA	Zur Erhöhung der Wasserhärte von Kühl- und Heizkreisläufen, Heißwassergeräten und Anlagen, es wird verwendet als Zusatz für Kühlschmierstoffe und für alle anderen wässrigen Lösungen, wenn zu weiches Wasser zu Störungen oder Schaumbildung bei der Anwendung führt.	Die Zugabe von 1 Liter pro 1000 Liter Wasser erhöht die Wasserhärte im Amnischwasser oder der wässrigen Lösung um ca. 10 °dH	6,6	1052
SEVI VP 179-17	Der Reiniger wird eingesetzt in der Lebensmittelindustrie, Schlachthöfen, Räumereien, Bäckereien und Grillbetrieben zum Reinigen der Maschinen, Einrichtungen, Geräte usw. ohne direkten Lebensmittelkontakt.	Durch Wischen, sprühen oder tauchen auf der zu reinigenden Oberfläche aufragen, Danach mit klarem Wasser nachspülen, Bei starken Verschmutzungen pur anwenden, Verdünnt bis 1:20	14,0	1050
SEVI VP 269-19	Eiweiß- und Fettlöserkonzentrat, ist ein kennzeichnungsfreier Kraftreiniger für die Reinigung in der Lebensmittelverarbeitung.	unverdünnt bei starker Verschmutzung, verdünnt bis zu 1:100, Sprüh- und Schaumgeräte 0,5-2,0%, Bodenreinigungsmaschinen 0,1-0,2%	10,9	1013
SEVI VP 282-19	moderner Hochleistungs Alu-Felgenreiniger für Stahl- und Alufelgen sowie Radkappen, entfernt zuverlässig alle Arten von Verschmutzungen, z.B. Bremsabrieb.	den Felgenreiniger gleichmäßig auf die Felge sprühen, ggfs. die Räder um 180° weiterdrehen, damit alle Stellen ausreichend benetzt werden, 3-5 Minuten einwirken lassen, der Farbumschlag nach Vordelt zeigt die Wirksamkeit an	7,89	1086
SEVI VP 297-19	verhindert das feste Verbinden von Sprühfarben und Plakaten mit dem Untergrund, wirkt als Opfer-/Trennschicht,	1:1 mit Wasser, vor Gebrauch kräftig schütteln, Issemittelfrei	9,00	980
SEVI VP 304-19	sorgt für spiegelnden Glanz auf allen Flächen, wie Fenster, Spiegel, Autoinnenraum, Glas etc. entfernt Fett-, Schmier-, Nikotin- und Fingerabdrücke.	Glasreiniger mit einem geeigneten Pumpzerstäuber oder pur aufragen und mit einem saugfähigem Tuch abwischen, bei starker Verschmutzung länger einwirken lassen	2,47	993
KADE VP 336-19	Gefrier- und Korrosionsschutz für die Lebensmittelindustrie, für offene und geschlossene Apparate und Heizkreisläufe,	pur oder den gewünschten Frostschutzeigenschaften entsprechend mischen, 50% Konzentrat -11°C, 60% Konzentrat -14°C, 70% Konzentrat -18°C usw.	7,5-8,5	1046
SEVI GRAFFITI-SCHUTZ	verhindert das feste Verbinden von Sprühfarben und Plakaten mit dem Untergrund, wirkt als Opfer-/Trennschicht	vor Gebrauch kräftig schütteln, aus ca. 20-30cm Entfernung aufsprühen bzw. aufpinseln und auf die vollständige Benetzung der Oberfläche achten, Flächenverbrauch: 50-100g/m ²	-	759

KADE | Unsere Marken, Firmen und Partner



FIRST LEVEL OIL | MADE IN GERMANY

Schwerpunkt ist die Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von **Hochleistungsschmierstoffen für den Automotivebereich**. Das Produktprogramm beinhaltet neben PKW und LKW-Schmierstoffen auch Produkte für den Rennsport und Motorräder. Die neue, einzigartige und patentierte **PANTERE WOLFRAM-TECHNOLOGIE** generiert eine neue Motorenölgeneration von höchster Qualität.

sevichemie

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von **Industriereiniger** für alle Arten der **industriellen Teilereinigung**. Wichtiger Bestandteil der Aktivitäten ist das Erarbeiten von **kundenspezifischen Produktlösungen**.



Großhandel mit Firmensitz in Fuldabrück bei Kassel. Über **40.000 Artikel** unterschiedlichster Arten für **Industriekunden** sind vorrätig und kurzfristig lieferbar. Neben dem **Onlineshop** befindet sich am Standort auch ein Store mit einer Ladenfläche von über 500 qm.



Schmierstoffwerk Duisburg
seit 1965

Die Firma **Swd Lubricants** ist ein unabhängiges, mittelständisches Unternehmen, hervorgegangen aus dem FINA Schmierstoffwerk Duisburg. Das Schmierstoffwerk Duisburg entwickelt, produziert und vertreibt heute unter dem **geschützten Markennamen Swd Rheinol** bereits seit mehr als 50 Jahren **hochwertige Schmierstoffe, Additive** und **Fahrzeugpflegeprodukte** für den Automotive Bereich sowie **Spezialprodukte für die Industrie**.



more...
than lubricants.

KADE
OIL

KADE OIL GmbH
Münsterstraße 6 a
D-49565 Bramsche

fon: +49 (0)5461 88 269-0
fax: +49 (0)5461 88 269-20

E-Mail: info@kadeoil.de

www.kadeoil.de