



**more...**  
than lubricants.

**KADESOL REIHE**  
wassermischbare Kühlschmierstoffe





## KADE OIL ...more than lubricants

Das KADE OIL Produktprogramm der wassermischbaren Kühlschmierstoffe, bekannt unter der Namensgebung **KADESOL**, beinhaltet das gesamte Spektrum der unterschiedlichen Produkt-technologien. Alle Produkte der **KADESOL** Reihe entsprechend selbstverständlich der TRGS 611 in vollem Umfang.

### Bor-, amin- und formaldehydhaltige Kühlschmierstoffe

Bezeichnung	Mineral öl Gehalt	pH-Wert 5%ig	KS Note ab %	Wasser- härte > °d	RF	Guss	Stahl / Edelsta- hl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL NG 30	35	9,4	3,0	10	139	XXX	XX	X	X	Schleifen und Zerspanen von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen.
KADESOL NG 40	45	9,4	3,0	10	109	XXX	XXX	X	X	Schleifen und Zerspanen von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen.
KADESOL NG 50	40-45	9,4	3,0	10	104	XXX	XXX	XX	X	Schleifen 4-5%, mittelschwere Zerspanung 5-6%, schwere Zerspanung 5-8%, schwerste Zerspanung 8-12% Stahl und Alu
KADESOL BM 45	45	9,1	3,0	10	109	XXX	XX	XX	XXX	Schleifen und Zerspanen von Stahl, Guss und speziell BM, 4-8%
KADESOL HT 45 AL	40	9,1	3,0	10	114	XXX	XXX	XXX	XX	Schwere bis schwerste Zerspanung, 5-12%, Stahl, E-St und spezielle Alu Leg.

X = bedingt geeignet    XX = gut geeignet    XXX = sehr gut geeignet

Die bor-, amin- und formaldehydhaltigen Kühlschmierstoffe der **KADESOL NG** Reihe sowie die Sonderprodukte zeichnen sich durch ein sehr gutes Netz- und Spülvermögen, gute Korrosionsschutzeigenschaften und eine hohe Biostabilität aus. Sie sind für weiches und hartes Ansatzwasser gleichermaßen geeignet. Alle Produkte entsprechen der Borsäureverordnung.

### Bor- und aminhaltige, formaldehydfreie Kühlschmierstoffe

Bezeichnung	Mineral öl Gehalt	pH-Wert 5%ig	KS Note ab %	Wasser- härte > °d	RF	Guss	Stahl / Edelsta- hl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL KS 30	35	9,4	3,5	10	132	XXX	XXX	X	X	Schleifen und leichtere bis mittlere Zerspanung
KADESOL KS 40	40-45	9,4	3,0	10	125	XXX	XX	X	X	Schleifen und mittlere Zerspanung
KADESOL KS 50	40-45	9,4	3,5	10	118	XXX	XXX	XX	X	Mittlere bis schwere Zerspanung

X = bedingt geeignet    XX = gut geeignet    XXX = sehr gut geeignet

Die bor- und aminhaltigen, formaldehydfreien Kühlschmierstoffe der **KADESOL KS** Reihe zeichnen sich durch ein sehr gutes Netz- und Spülvermögen, gute Korrosionsschutzeigenschaften und eine hohe Biostabilität aus. Sie sind für weiches und hartes Ansatzwasser gleichermaßen geeignet. Alle Produkte entsprechen der Borsäureverordnung.

## Borfreie,-amin- und formaldehydhaltige Kühlschmierstoffe

Bezeichnung	Mineralöl Gehalt	pH-Wert 5%ig	KS Note ab %	Wasserhärte > °d	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Leg.	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL XP 35	35-40	9,6	4,0	10	125	XXX	XX	X	X	Zerspanungs- und Schleifoperationen von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen.
KADESOL XP 65	48	9,5	3,5	10	0,96	XXX	XXX	XXX	X	Schwere bis schwerste Zerspanung, 5-12%, Stahl, E-St, Alu

## Bor- und formaldehydfreie, aminhaltige Kühlschmierstoffe

Bezeichnung	Mineralöl Gehalt	pH-Wert 5%ig	KS Note ab %	Wasserhärte > °d	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Leg.	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL FF 44	40-50	9,5	4,5	10	132	XXX	XX	X	X	Schleifen und leichte bis mittlere Zerspanung

X = bedingt geeignet    XX = gut geeignet    XXX = sehr gut geeignet

Die Produktreihen der KADESOL XP und FF Typen sind aminhaltige Kühlschmierstoffe, welche jedoch borfrei (XP) und bor- und formaldehydfrei (FF) sind. Weitere Produkte auf Anfrage.

## Bor,- amin- und formaldehydfreie Kühlschmierstoffe

Bezeichnung	Mineralöl Gehalt	pH-Wert 5%ig	KS Note ab %	Wasserhärte > °d	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Leg.	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL BAF 500	46	9,4	3,0	5	100	XXX	XXX	XXX	XX	Normale bis schwere Zerspanung, Eisen, Stahl und Nichteisenmetallen, Reiboperationen bei Alu

X = bedingt geeignet    XX = gut geeignet    XXX = sehr gut geeignet

Obwohl der bor,- amin und formaldehydfreie Kühlschmierstoffe der KADESOL BAF Reihe eine sogenannte Makroemulsion ausbildet, zeichnet sich diese durch ein sehr gutes Netz- und Spülvermögen, gute Korrosionsschutzeigenschaften und eine gute Biostabilität aus. Es ist für weiches und hartes Ansatzwasser gleichermaßen geeignet. Weitere Produkte auf Anfrage.

## Borfreie vollsynthetische Kühlschmierstoffe

Bezeichnung	Mineralöl Gehalt	pH-Wert 5%ig	KS Note ab %	Wasserhärte > °d	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Leg.	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL VS 15 NF	0	9,3	3,0	3	167	XXX	XX	X	X	Bearbeitung von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen, sowie diversen NE-Metallen, spanlose Umformung und Zerspanung
KADESOL VS COB NG	0	9,2	5,0	3	2,08	XXX	XXX	X	XX	Bearbeitung von Hartmetallen, Stahl, Stahllegierungen, Buntmetall und Gusswerkstoffen können ebenfalls bearbeitet werden.
KADESOL VS WS	0	9,3	3,0	3	2,08	XXX	X	X	X	Bearbeitung von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen, sowie diversen NE-Metallen
KADESOL 210	0	9,3	4,0	3	192	XXX	X	X	X	Bearbeitung von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen, sowie diversen NE-Metallen

## Bor- und formaldehydfreie, aminhaltige vollsynthetische Kühlschmierstoffe

Bezeichnung	Mineralöl Gehalt	pH-Wert 5%ig	KS Note ab %	Wasserhärte > °d	RF	Guss	Stahl / Edelstahl	Alu / Alu Leg.	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL 2015	0	9,3	3,0	3	2,38	XXX	XXX	X	XX	Bearbeiten von Stahllegierungen, Stahl und div. NE-Metalle

X = bedingt geeignet    XX = gut geeignet    XXX = sehr gut geeignet

Die borfreien, vollsynthetischen Kühlschmierstoffe werden überwiegend im Bereich der unterschiedlichen Schleiftechnologien eingesetzt. Hierzu gehört neben den normalen Schleifprozessen auch das Walzenschleifen und die Glasbearbeitung. Die Produkte sind Hartwasserstabil und neigen nicht zu den häufig bekannten Verklebungen. Spezielle Additive verringern deutlich die Aerosolbildung, verbessern das Luftabscheidungsvermögen und optimieren so die Filtrationsleistung. In dieser Kühlschmierstoffreihe gibt es spezielle Produkte für das Hartmetallschleifen wie auch für leichte bis mittelschwere Zerspanungsoperationen.



**more**  **than lubricants.**

**KADE OIL GmbH**  
Münsterstraße 6 a  
D-49565 Bramsche

fon: +49 (0)5461- 88 26 90  
fax: +49 (0)5461- 88 26 920

E-Mail: [info@kadeoil.de](mailto:info@kadeoil.de)

[www.kadeoil.de](http://www.kadeoil.de)