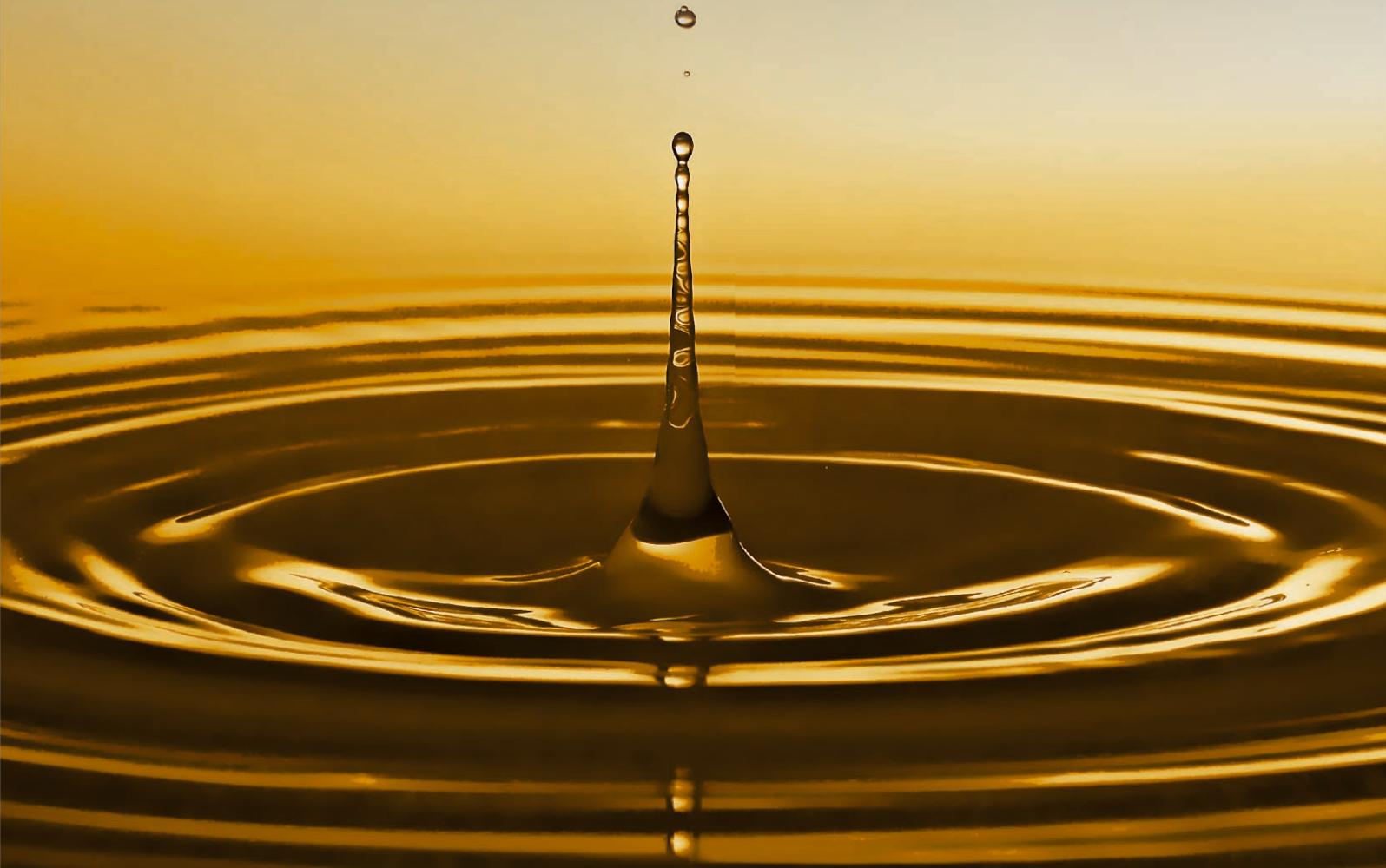




more...
than lubricants.

KADEDRAW REIHE
spanlose Umformung



KADE OIL ...more than lubricants

Das KADE OIL Produktprogramm der Kühlschmierstoffe für die spanlose Umformung, bekannt unter der Namensgebung **KADEDRAW**, beinhaltet das gesamte Spektrum der unterschiedlichsten Produkttechnologien.

Stanzen / Biegen / Lochen

Bezeichnung	Visko. 40°C mm ² /s	Flammpunkt °C	Additivierung							Stahl	Edelstahl	Alu / Alu	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
			Fettung	S	P	Zn	Ca	Na						
KADEDRAW RF 1	17	58	N	N	N	N	N	N	XXX	XX	XXX	XXX	Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei leichter bis mittlerer Beanspruchung.	
KADEDRAW RF 1 VOC	2	93	N	N	N	N	N	N	XXX	XX	XXX	XXX	Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei leichter bis mittlerer Beanspruchung.	
KADEDRAW RF 2	14	66	J	N	J	N	N	N	XXX	XX	XXX	XXX	Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei mittlerer bis schwerer Beanspruchung.	
KADEDRAW RF 3	18	63	J	N	J	N	N	N	XXX	XX	XXX	XXX	Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei mittlerer bis schwerer Beanspruchung.	
KADEDRAW RF 4	15	66	J	N	J	N	N	N	XXX	XX	XXX	XXX	Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei mittlerer bis schwerer Beanspruchung.	
KADEDRAW RF 8 VOC	2,8	>85	ja	nein	ja	nein	nein	nein	nahezu rückstandsfrei	XXX	XX	XXX	XXX	nahezu rückstandsfrei verdunstendes

X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet J = enthalten N = enthalten

Die **KADEDRAW** Produkte für die Bearbeitungsverfahren Stanzen / Biegen / Lochen sind auf Basis entaromatisierter oder isoparaffinischer Kohlenwasserstoffe aufgebaut und sind rückstandsfrei oder weites gehend rückstandsfrei verdampfend. Sie zeichnen sich durch einen milden Geruch, gute Hautverträglichkeit und ein breites Leistungsspektrum aus.

Innerhalb dieser Produktgruppe gibt es auch VOC – freie Varianten.

Tiefziehen / Stanzen / Kaltfließpressen

Bezeichnung	Visko. 40°C mm ² /s	Flammpunkt °C	Additivierung							Stahl	Edelstahl	Alu / Alu	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
			Fettung	S	P	Zn	Ca	Na						
KADEDRAW KPF 60	60	>160	J	J	J	N	J	J	XXX	XXX	0	0	Kaltfließpressöl für einstufige / mehrstufige Pressen, Voll- und Hohlteile, Ziehen, Drücken, Dömen	
KADEDRAW KPF 80	87	>180	J	J	J	J	J	J	XXX	XXX	0	0	Kaltfließpressöl für einstufige / mehrstufige Pressen, Voll- und Hohlteile, Ziehen, Drücken, Dömen	
KADEDRAW KPF 100	92	>180	J	J	J	J	J	J	XXX	XXX	0	0	Kaltfließpressöl für die Bearbeitung von Voll- und Hohlteilen bei höchster Umformung aus FE Werkstoffen	
KADE VP 060-16	155	>180	J	J	J	N	J	N	XXX	XXX	0	0	Feinstanzen Ein- und Mehrstufig bis 10 mm	

0 = nicht geeignet X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet J = enthalten N = enthalten

Die **KADEDRAW** Produkte für die Bearbeitungsverfahren Ziehen / Stanzen / Kaltfließpressen sind auf Basis ausgesuchter verdampfungsarmer Basisöle sowie neuartiger Additivkombinationen aufgebaut. Sie zeichnen sich durch sehr gute EP (Extrem Pressure) und AW (Anti Wear) Eigenschaften aus und können in vielen Anwendungen sogar

chlorhaltige Produkte ersetzen. Die verdampfungsarmen Basisöle sorgen für bessere Arbeitsplatzbedingungen hinsichtlich der Aerosol- und Ölnebelbildung und reduzieren den Verbrauch.

Minimalmengenschmierung

Bezeichnung	Visko. 40°C mm ² /s	Flammpunkt °C	Additivierung						Stahl	Edelstahl	Alu / Alu	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
			Fettung	S	P	Zn	Ca	Na					
KADEDRAW MM 30	25	>80	J	N	N	N	N	N	XXX	XXX	XXX	XXX	Allgemeine Minimalmengenschmierung wie Drehen, Bohren, Fräsen, Sägen etc.
KADEDRAW MM 46	42	>80	J	N	N	N	N	N	XXX	XXX	XXX	XXX	Allgemeine Minimalmengenschmierung wo eine höhere Schmierwirkung erforderlich ist

X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet J = enthalten N = enthalten

Die **KADEDRAW** Produkte für den Bereich der Minimalmengenschmierung sind auf Basis von hochwertigen, synthetischen Basisflüssigkeiten mit hohen Flammpunkten aufgebaut und sind zum Teil biologisch abbaubar. Sie zeichnen sich durch einen milden Geruch und eine reduzierte Neigung zur Bildung von Aerosolen und Ölnebel im Bereich der Bearbeitungsstelle aus. Sie sind für alle Arten von Zerspanungsoperationen geeignet, auch da wo eine erhöhte Schmierwirkung erforderlich ist.

Stanzen / Biegen / Lochen

Bezeichnung	Visko. 40°C mm ² /s	Flammpunkt °C	Additivierung						Stahl	Edelstahl	Alu / Alu	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
			Fettung	S	P	Zn	Ca	Na					
KADEDRAW MM 40	42	>80	ja	nein	nein	nein	nein	nein	XXX	XXX	XXX	XXX	leichte bis mittlere Zieh-, Stanz- und Biegeprozesse, Lebensmittelqualität

X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet J = enthalten N = enthalten

Das **KADEDRAW MM 40** ist ein Produkt aufgebaut auf Basisölen und Additiven, welche über zugelassene Lebensmittelqualitäten verfügen. Darüber hinaus ist das Produkt selbstemulgierend eingestellt, was nachfolgende Prozesse wie Waschoperationen unterstützt.



more  **than lubricants.**

KADE OIL GmbH
Münsterstraße 6 a
D-49565 Bramsche

fon: +49 (0)5461- 88 26 90
fax: +49 (0)5461- 88 26 920

E-Mail: info@kadeoil.de

www.kadeoil.de