



more...
than lubricants.

KADECUT

nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe
Schneidöle

KADEGRIND

nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe
Schleifen und Erodieren





KADE OIL ...more than lubricants

Das Produktprogramm der Schneidöle, bekannt unter der Namensgebung **KADECUT** umfasst ein komplettes, leistungsfähiges Spektrum für die Bearbeitung mit definierter Schneide.

Basierend auf verdampfungsarmen Grundölen in Verbindung mit modernsten Additiven ermöglichen diese Produkte optimale Fertigungsergebnisse.

Bei der allgemeinen Zerspanung liegt der Schwerpunkt auf einer verbesserten Wärmeabfuhr in Verbindung mit einer deutlichen Reduzierung der Ölnebelbildung in den Anlagen und am Arbeitsplatz.

nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe für die leichte, mittlere und schwere Zerspanung

Bezeichnung	Dichte bei 15 °C in kg/m³	Flammpunkt °C	V 40 in mm²/s	Typische Einsatzbedingungen	zu bearbeitende Materialien
KADECUT AB 10	866	> 160	10	Drehen / Fräsen/ Bohren / Sägen / Gewindeschneiden / TLB	Automatenstahl / Edelstahl / Buntmetall/ Aluminium
KADECUT AB 20	869	> 180	21	Drehen / Fräsen/ Bohren / Sägen / Gewindeschneiden / TLB	Automatenstahl / Edelstahl / Buntmetall/ Aluminium
KADECUT HT 15	875	210	15	Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.)	NE-Metallen sowie von weichen bis zäharten Stählen
KADECUT HT 30	885	217	30	Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.)	NE-Metallen sowie von weichen bis zäharten Stählen
KADECUT MP 28	875	210	28	Drehen / Fräsen / Bohren / Sägen spanlose Umformung	mittellegierter Stahl / Guss / Buntmetall / Aluminium
KADECUT MP 32	873	226	32	Drehen / Fräsen / Bohren / Sägen Multifunktionsöl HL / HLP / CLP	Automatenstahl

Die Produkte für die schwere Bearbeitung sind durch moderne Additive hinsichtlich der Hochdruck- und Schmiereigenschaften entsprechend der Anwendung optimal eingestellt.

nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe zum Schleifen, Honen und Erodieren

Bezeichnung	Dichte bei 15 °C in kg/m³	Flammpunkt °C	V 40 in mm²/s	Typische Einsatzbedingungen	zu bearbeitende Materialien
KADEGRIND DE 3	815	101	2,35	Erodieröl für die Grob- und Feinbearbeitung	Dielektrikum auf der Basis synth. Kohlenwasserstoffe für abtragintensive und verschleißarme Fein- und Grobbearbeitungen
KADEGRIND HC 8	850	166	9,5	Schleifen und Honen	Hartmetalle und Buntmetalle bei mittelschwerer Beanspruchung
KADEGRIND HC 8 COB	835	170	9	Schleifen und Honen	Hartmetalle und Buntmetalle bei mittelschwerer Beanspruchung
KADEGRIND US 8	844	168	9,7	Schleifen und Honen	Hartmetalle und Buntmetalle bei mittelschwerer Beanspruchung
KADEGRIND HG 5	842	134	5,9	Schleifen und Honen	Hartmetalle und Buntmetalle bei mittelschwerer Beanspruchung



Das Produktprogramm der Schleif- und Erodieröle, bekannt unter der Namensgebung **KADEGRIND** umfasst ein komplettes, leistungsfähiges Spektrum für das Schleifen sowie für die funkenerosive Bearbeitung.

In der Fertigung gewinnen moderne Schleifverfahren immer mehr an Bedeutung. Für diese Anwendungen werden spezielle Öle für die Feinstbearbeitung nach der Zerspanung und spanlosen Umformung benötigt, um größere Abtragsleistungen in einem Schleifvorgang auf das Endmaß herzustellen.

Die **KADEGRIND** Produkte werden auf Basis hochraffinerter, verdampfungsarmer Grundöle und Hydrocracköle hergestellt. Das führt zu einer deutlich reduzierten Ölnebelbildung, verbunden mit verbesserter Wärmeabfuhr.

Hohe Abtragsleistungen, eine ausgezeichnete Filtrierbarkeit, geringe Schaumneigung und ein exzellentes Absetzverhalten ermöglichen einen Einsatz der **KADEGRIND** Produkte bei allen Schleifverfahren und Schleifscheiben.

KADIA
OIL

Für weitere Fragen rund um das Thema des Einsatzes und die richtige Auswahl des nichtwassermischbaren Kühlschmierstoffes stehen Ihnen unsere Ansprechpartner gerne zur Verfügung



more...
than lubricants.

KADE OIL GmbH
Münsterstraße 6 a
D-49565 Bramsche

fon: +49 (0)5461- 88 26 90
fax: +49 (0)5461- 88 26 920

E-Mail: info@kadeoil.de

www.kadeoil.de